

1.	<p>"Loyihalash uchun topshiriq" kimlar tomonidan tuziladi?</p> <p>====</p> <p>Buyurtmachi tomonidan</p> <p>====</p> <p>Bosh muxandis tomonidan</p> <p>====</p> <p>Korxonada tomonidan</p> <p>====</p> <p>Loyihalash instituti tomonidan</p> <p>++++</p>
2.	<p>"Loyiha topshirig'i" kim tomonidan ishlab chiqiladi?</p> <p>====</p> <p>Loyihalash instituti tomonidan</p> <p>====</p> <p>Loyihalash instituti va buyurtmachi tomonidan</p> <p>====</p> <p>Bosh muxandis va mexanik tomonidan</p> <p>====</p> <p>Korxonada va fermer xo'jaliklari tomonidan</p> <p>++++</p>
3.	<p>Ishchi xujjatlar deb nimalarni aytiladilar?</p> <p>====</p> <p>Ishchi chizmalar, smeta xujjatlari, qurilish-montaj ishlari hajmi va kerakli materiallar qaytno-malari, uskunalar ro'yxati to'plamiga</p> <p>====</p> <p>Loyihalash davrida ishlab chiqarilgan hujjatlar to'plamiga, loyihalash tug'risida qarorlar bilan ishlab chiqarish rejasiga, umumiy xujjatlar to'plamiga</p> <p>====</p> <p>Loyihalash tug'risida qarorlar bilan ishlab chiqarish rejasiga, qurilish-montaj ishlari hajmi va kerakli materiallar qaytnomalari, uskunalar ro'yxati to'plamiga</p> <p>====</p> <p>Umumiy xujjatlar to'plamiga, qurilish-montaj ishlari hajmi va kerakli materiallar qaytnomalari, uskunalar ro'yxati to'plamiga</p> <p>++++</p>
4.	<p>"Loyiha topshi rig'ini" ekspertiza qilishdan maqsad nima ?</p> <p>====</p> <p>Loyihalashda yo'l qo'yilgan kamchiliklarni aniqlash va ularni to'g'rilash uchun tavsiyanoma beriladi.</p> <p>====</p> <p>Loyihalashda sarf qilinnadigan vaqtni optimal foydalanish uchun</p> <p>====</p> <p>Loyiha qarorini qidirib topish maqsadida</p> <p>====</p> <p>Ishlab chiqarish oraliq aloqani aniqlashga va korxonaning asosiy binolarini loyihalash, loyihalashda sarf qilinnadigan vaqtni optimal foydalanish uchun</p> <p>++++</p>
5.	<p>Paxta tozalash zavodning quriladigan joyini tanlashda ta'sir qiluvchi asosiy faktorlar</p> <p>====</p> <p>Hom ashyo bazasi, transport yo'llari, elektroenergiya, suv, ishchi kuchi bilan ta'minlanishi, mahalliy qurilish materiallari borligi</p> <p>====</p> <p>Mashinasozlik zavodning yaqin joylashishi, viloyat xokimiyatining qarori va maxalliy yoshlarni ish bilan ta'minlash, elektroenergiya, suv, mahalliy qurilish materiallari borligi</p> <p>====</p> <p>Viloyat xokimiyatining qarori, elektroenergiya, suv, ishchi kuchi bilan ta'minlanishi, mahalliy qurilish materiallari borligi</p> <p>====</p> <p>Maxalliy yoshlarni ish bilan ta'minlash, elektroenergiya, suv, ishchi kuchi bilan ta'minlanishi, mahalliy qurilish materiallari borligi</p> <p>++++</p>
6.	<p>Paxta homa-ashyosidan olinadigan mahsulotlar balans ko'rsatkichlari:</p> <p>====</p> <p># tola-32÷34% lint-1÷8 % chigit-56÷60% chiqindi1÷3%</p>

	<p>====</p> <p>tola-52 ÷ 54%, lint-12÷15%, chigit-40÷45%, chiqindi 16÷18%</p> <p>====</p> <p>tola-52÷54%, lint-12÷15%, chigit-40÷45%</p> <p>====</p> <p>tola-32÷34%, chigit-56÷60%, chiqindi-1÷3%</p> <p>++++</p>
7.	<p>Paxta tozalash zavodining yil davomida ishlash vaqtini aniqlaydigan formula:</p> <p>====</p> $T = \{N - (N_g + N_p + N_k)\} \cdot t_c \cdot n_c \cdot \eta$ <p>====</p> $Q_p = Q_t \cdot 100 / B$ <p>====</p> $M_r = M_f \cdot \frac{100 - 3_\phi}{100 - 3_n}$ <p>====</p> $M_v = \frac{M \cdot B}{100}$ <p>++++</p>
8.	<p>Qaysi biri 6KXO-02 uskuna lari kompleksining texnologik jarayon sxemasi?</p> <p>====</p> <p>CX → ШРХ → 2: [1ПУ → 2(1ХП) → CX → 4(УХК)]</p> <p>====</p> <p>CX → ШРХ → 2: [1ПУ → 2(PX1) → 1CX → 4(УХК)]</p> <p>====</p> <p>CX → ШРХ → 2: [1ПУ → 2(1ХП) → 1CX → 6(УХК) → 1ХК]</p> <p>====</p> <p>CX → ШРХ → 2: [1ПУ → 2(PX1) → 1CX → 6(PX1) → СЧ]</p> <p>++++</p>
9.	<p>Qaysi biri ЛП-3Т uskunalarini kompleksini texnologik jarayon sxemasi?</p> <p>====</p> <p>CX → СБТ → 3(1ХП) → CX → 1ХК → CX → 2: (СБТ) → CX → 2: 5(1ХП) → CX → 1ХК</p> <p>====</p> <p>CC – 15А → 2СБ10 → 3(PX1) → CC – 15А → СЧ – 02</p> <p>====</p> <p>CX → 2: (СБТ) → 3: (УХ5) → 1ХК</p> <p>====</p> <p>CX → 2: (СБ0) → CX → 2: 5(1ХП) → CX → 1ХК</p> <p>++++</p>
10.	<p>Chigitli paxtaning namligini aniqlovchi priborni ko'rsating ?</p> <p>====</p> <p>VXS-M1</p> <p>====</p> <p>LPS-4</p> <p>====</p> <p>LKM, VLKT-500</p> <p>====</p> <p>PPV</p> <p>++++</p>
11.	<p>Xom ashyoni tashishda o'rtacha yo'l uzoqligini aniqlaydigan formulani ko'rsating</p> <p>====</p> $L_{ur} = \frac{(Q_1 L_1 + Q_2 L_2 + Q_n L_n)}{Q}$ <p>====</p> $Q_p = Q_t \cdot 100 / V$ <p>====</p>

	$F = (Q_{ur} / h \cdot \gamma \cdot p_{ch}) 1000$ ===== $F_m = [k(n_t + n_1)] \cdot a \cdot b / 4h \cdot \varphi$ +++++++
12.	Termonamo'lchagich paxtaning namligini aniqlashda necha gradusgacha qizdiradi ? ===== 195+2 ===== 180 +2 ===== 170+2 ===== 185+2 +++++
13.	Chigitning namligini aniqlashda necha gram namuna olinadi ? ===== 50 ===== 40 ===== 60 ===== 30 +++++
14.	Tolaning namligini aniqlashda necha gram namuna olinadi ? ===== 20 ===== 10 ===== 40 ===== 50 +++++
15.	Chigitli paxtaning namligini aniqlashda termonamo'lchagichimizni taymerini necha minutga qo'yamiz ? ===== 5 ===== 4 ===== 3 ===== 6 +++++
16.	Chigitning namligini aniqlashda termonamo'lchagichimizni taymerini necha minutga qo'yamiz ? ===== 4 ===== 5 ===== 3 ===== 2 +++++
17.	Tolaning namligini aniqlashda termonamo'lchagichimizni taymerini necha minutga qo'yamiz ? =====

	<p>3 ====</p> <p>4 ====</p> <p>5 ====</p> <p>2 ++++</p>
18.	<p>Chigitli paxtaning iflosligini qaysi priborda aniqlaymiz ?</p> <p>====</p> <p>LKM</p> <p>====</p> <p>LPS-4</p> <p>====</p> <p>PPV</p> <p>====</p> <p>VLKT-500</p> <p>++++</p>
19.	<p>Chigitli paxtaning iflosligini aniqlashda necha gram namuna olinadi ?</p> <p>====</p> <p>300</p> <p>====</p> <p>400</p> <p>====</p> <p>200</p> <p>====</p> <p>100</p> <p>++++</p>
20.	<p>Paxtaning kondision vazni (massasini) qaysi formula bilan aniqlanadi?</p> <p>====</p> $M_k = M_r \frac{100 + W_h}{100 + W_\phi}$ <p>====</p> $M_r = M_f \frac{100 - 3_\phi}{100 - 3_h}$ <p>====</p> $Q_p = Q_t \cdot 100 / V$ <p>====</p> $M_v = \frac{M \cdot B}{100}$ <p>++++</p>
21.	<p>Chigitli paxtaning konditsion massasi nimalarga bog'liq?</p> <p>====</p> <p>iflosligi va namligi</p> <p>====</p> <p>og'irligi</p> <p>====</p> <p>tashqi ko'rinshi</p> <p>====</p> <p>tola uzunligi</p> <p>++++</p>
22.	<p>Chigitli paxtaning namligi va ifloslanganligiga qarab qaysi xarakteristikasi aniqlanadi?</p> <p>====</p> <p>sorti/sinfi</p> <p>====</p> <p>Navi</p> <p>====</p> <p>Tipi/</p> <p>====</p>

	Sinfi ++++
23.	<p>Hisobiy namlik 9% ni tashkil qilsa chigitli paxtaning konditsion massasi qanday o'zgaradi o?</p> <p>=====</p> <p># o'zgarmaydi</p> <p>=====</p> <p>ko'payadi</p> <p>=====</p> <p>Kamayadi</p> <p>=====</p> <p>ko'payib kamayadi</p> <p>++++</p>
24.	<p>Ingichka tolaning uzunligi?</p> <p>=====</p> <p>35-45 mm</p> <p>=====</p> <p>15-25 mm</p> <p>=====</p> <p>46-55 mm</p> <p>=====</p> <p>25-34 mm</p> <p>++++</p>
25.	<p>O'rta tolaning uzunligi?</p> <p>=====</p> <p>26-35 mm</p> <p>=====</p> <p>46-55 mm</p> <p>=====</p> <p>16-25 mm</p> <p>=====</p> <p>36-45 mm</p> <p>++++</p>
26.	<p>Yordamchi va standartga to'g'ri kelmaydigan usku nalarga nimalar kiradi?</p> <p>=====</p> <p>Vintli konveyerlar (shnek), lentali uzatish moslamalari, elevatorlar, pnevmouzatish sistemalari</p> <p>=====</p> <p>Chigitli paxtani mayda va yirik iflosliklardan toza lash uskunalari</p> <p>=====</p> <p>Jinlash va linter lash uskunalari</p> <p>=====</p> <p>Chigitli paxtani quritish uskunalari va moslamalari</p> <p>++++</p>
27.	<p>Chigitli paxtani ishlash texnologik jarayonlar ketma-ketligi?</p> <p>=====</p> <p>quritish, mayda ifloslikdan tozalash, yirik ifloslikdan tozalash, jinlash, tola tozalash, tola presslash, chigit linterlash, lint presslash</p> <p>=====</p> <p>quritish, yirik ifloslikdan tozalash, mayda ifloslikdan tozalash, jinlash, tola tozalash, tola presslash, chigit linterlash, lint presslash</p> <p>=====</p> <p>mayda ifloslikdan tozalash, yirik ifloslikdan tozalash, quritish, jinlash, tola tozalash, tola presslash, chigit linterlash,</p> <p>=====</p> <p>quritish, jinlash, mayda ifloslikdan tozalash, yirik ifloslikdan tozalash, tola tozalash</p> <p>++++</p>
28.	<p>2SB-10 mashinasining texnologik jarayondagi vazifasi nimadan iborat?</p> <p>=====</p> <p>Nam chigitli paxtani quritish</p> <p>=====</p> <p>Nam chigitli paxtani mayda iflosliklardan tozalash</p> <p>=====</p> <p>Nam chigitli paxtani yirik iflosliklardan tozalash</p> <p>=====</p>

	Pnevmotransport vazifasini bajaradi ++++
29.	Paxta homa-ashyosidan olinadigan mahsulotlar balans ko'rsatkichlari: ===== tola-32÷34% lint-1÷8 % chigit-56÷60% chiqindi1÷3% ===== tola-52 ÷ 54%, lint-12÷15%, chigit-40÷45%, chiqindi 16÷18% ===== tola-52÷54%, lint-12÷15%, chigit-40÷45% ===== tola-32÷34%, chigit-56÷60%, chiqindi-1÷3% ++++
30.	1XK mashina sining texnologik jarayondagi vazifasi nimadan iborat? ===== # Chigitli paxtani mayda iflosliklardan tozalash ===== Pnevmotransport vazifasini bajaradi ===== Nam chigitli paxtani yirik iflosliklardan tozalash ===== Nam chigitli paxtani quritish ++++
31.	Qatorda o'rnatilgan xamma jinlar uchun tolani arrali silindr tishlaridan ajratishga kerakli havo miqdorini hisoblash formulasi ===== $Q_{o6} = K_m * q_m$ ===== $\Pi_p = (G/T_{ym})60$ ===== $H_{o6} = h_{cr} + h_d$ ===== $\Pi_p = (G/T_{ym})60$ ++++
32.	Uskunalar kompleksining umumiy tozalash samaradorligini qaysi formula asosida aniqlanadi? ===== $K_{um} = \left[1 - \left(1 - \frac{K_1}{100} \right) \cdot \left(1 - \frac{K_2}{100} \right) \cdot \dots \cdot \left(1 - \frac{K_n}{100} \right) \right] \cdot 100\%$ ===== $K_m = \frac{C_1 - C_2}{C_1} \cdot 100\%$ ===== $K_m = \frac{Q_b * 1000}{K_{pilt} * \Pi}$ ===== $K_{li} = \frac{Q_{ci} * 1000}{\Pi_{li} * T}$ ++++
33.	UXK agregati qanday seksiyalardan tashkil topgan? ===== UXK-01, UXK-02 va UXK-03 ===== 1XK, 1XP, ChX-5 va SCH-02 ===== Faqat ChX 3M-2 mashinalaridan tuzilgan

	<p>====</p> <p>SBO va UXK seksiyasidan</p> <p>++++</p>
34.	<p>ChX-5 mashinaning texnologik jarayondagi vazifasi nimadan iborat?</p> <p>====</p> <p>Chigitli paxtani yirik iflosliklardan tozalash</p> <p>====</p> <p>Chigitli paxtani havodan ajratish</p> <p>====</p> <p>Nam chigitli paxtani mayda iflosliklardan tozalash</p> <p>====</p> <p>Nam chigitli paxtani quritish</p> <p>++++</p>
35.	<p>SCh-02 mashinasining texnologik jarayondagi vazifasi nimadan iborat m?</p> <p>====</p> <p>Chigitli paxtani mayda iflosliklardan tozalash</p> <p>====</p> <p>Chigitli paxtani mayda va yirik iflosliklardan tozalash</p> <p>====</p> <p>Chigitli paxtani havodan ajratish</p> <p>====</p> <p>Nam chigitli paxtani yirik iflosliklardan tozalash</p> <p>++++</p>
36.	<p>Zamonaviy paxta tozalash zavodining umumiy texnologik jarayon sxemasi ?</p> <p>====</p> <p>Qabul qilish ⇒ saqlash ⇒ Ishlab chiqarishga berish ⇒ Quritish-tozalash ⇒ Jinlash ⇒ Tolani tozalash ⇒ Chigitni linterlash ⇒ Lintni tozalash ⇒ Tolali chiqindilarni qayta ishlash ⇒ Tolali mahsulotlarni toylash ⇒ Mahsulotlarni saqlash va sotishga yo'naltirish</p> <p>====</p> <p>Qabul qilish ⇒ saqlash ⇒ Ishlab chiqarishga berish ⇒ Quritish-tozalash ⇒ Jinlash ⇒ Tolani tozalash ⇒ Chigitni linterlash ⇒ Lintni tozalash ⇒ Tolali chiqindilarni qayta ishlash ⇒ Tolali mahsulotlarni toylash ⇒ Mahsulotlarni saqlash va sotishga yo'naltirish ⇒ Tolani yigirish</p> <p>====</p> <p>Lintni tozalash ⇒ Tolali chiqindilarni qayta ishlash ⇒ Tolali mahsulotlarni toylash ⇒ Mahsulotlar sifatini nazorat qilish ⇒ Mahsulotlarni saqlash</p> <p>====</p> <p>Avtotransport ⇒ qabul qilish ⇒ Xom ashyoni saqlash ⇒ Ishlab chiqarishga berish ⇒ Quritish-tozalash ⇒ Jinlash</p> <p>++++</p>
37.	<p>Quritish-tozalash sexlarida paxtaning namligiga bog'liq necha marta quritish mumkin va namlik chegarasini ko'rsating?</p> <p>====</p> <p>Namlik darajasi 19% gacha bo'lsa-bir marta, 29% gacha bo'lsa-ikki marta, 39% gacha-uch marta ketma-ket quritish mumkin</p> <p>====</p> <p>Namlik darajasi 19% gacha bo'lsa-bir marta, 29% gacha bo'lsa-ikki marta, ketma-ket quritish mumkin</p> <p>====</p> <p>Namlik darajasi 6-9% gacha bo'lsa-bir marta, 10÷29% gacha bo'lsa-ikki marta, ketma-ket quritish mumkin</p> <p>====</p> <p>Nam paxtani quritish shart emas</p> <p>++++</p>
38.	<p>SS-15A separatorning ish unumi, t/soat?</p> <p>====</p> <p>15 gacha</p> <p>====</p> <p>12 gacha</p> <p>====</p> <p>10 gacha</p> <p>====</p> <p>20 gacha</p> <p>++++</p>

39.	SS-15A separator sidirg'ichining aylanish tezligi, ay/min? ===== 150 ===== 130 ===== 250 ===== 200 ++++
40.	Paxtaning kondision vazni (massasini) qaysi formula bilan aniqlanadi? ===== $M_k = M_r \frac{100 + W_h}{100 + W_\phi}$ ===== $M_r = M_f \frac{100 - 3_\phi}{100 - 3_h}$ ===== $Q_p = Q_t \cdot 100 / V$ ===== $M_v = \frac{M \cdot B}{100}$ ++++
41.	Namunaviy paxta tayyorlash punktining umumiy texnologik jarayon sxemasi qaysi javobda to'g'ri ko'rsatilgan? ===== Paxta tashish avto transportlari ⇒ Paxtani qabul qilish ⇒ Quritish-tozalash sexi ⇒ Xom ashyoni saqlash ⇒ ishlab chiqarishga uzatish ===== Paxtani qabul qilish ⇒ Quritish-tozalash sexi ⇒ Xom ashyoni saqlash ⇒ Toza lash sexi ⇒ Jinlash ⇒ Tolani tozalash ⇒ Linterlash n ===== Xom ashyoni saqlash ⇒ Toza-lash sexi ⇒ Jinlash ⇒ Tolani tozalash ⇒ Linter-lash ⇒ Lintni tozalash ⇒ Tolali chiqindilarni tozalash ===== Paxtani qabul qilish ⇒ Quritish-tozalash sexi ⇒ Jinlash ⇒ Tolani tozalash ⇒ Linterlash ⇒ Lintni tozalash ⇒ Tolali chiqindilarni tozalash ⇒ Preslash ++++
42.	Paxta tozalash zavodining yil davomida ishlash vaqtini aniqlaydigan formula: ===== $T = \{N - (N_g + N_p + N_k)\} \cdot t_c \cdot n_c \cdot \eta$ ===== $Q_p = Q_t \cdot 100 / B$ ===== $M_r = M_f \cdot \frac{100 - 3_\phi}{100 - 3_h}$ ===== $M_v = \frac{M \cdot B}{100}$ ++++
43.	2SB-10 quritish barabaniga sarf bo'ladigan issiqlik sarfi? ===== 18000-20000 m ³ /soat ===== 16000-17000 m ³ /soat =====

	24000-26000 m ³ /soat ===== 22000-24000 m ³ /soat ++++
44.	Paxta xom ashyosini quritish qaysi uskunada amalga oshiriladi? ===== 2SB-10 ===== ChX-3M2 ===== OVM ===== ChX-5 ++++
45.	Uzun tolali chigitli paxta qaysi uskunada quritiladi? ===== SBT ===== 2SB-10 ===== MS ===== SBS ++++
46.	2SB-10 quritish barabanining diametri va uzunligi? ===== 3200 mm, 10000 mm ===== 3000 mm, 12000 mm ===== 4200 mm, 9800 mm ===== 5000 mm, 15000 mm ++++
47.	Chigitli paxtaning quritishda issiqlik darajasi qanday tanlanadi? ===== Paxta namligiga qarab ===== Paxta naviga qarab ===== Paxta tozaligiga qarab ===== Paxta iflosligiga qarab ++++
48.	Tozalash mashinalari (bitta markadagi) ketma-ket ishlaganda keyingisining tozalash samaradorligini aniqlaydigan formulasi: ===== $K_{n+1} = K_n \frac{K_n}{100} \cdot k$ ===== $K_{zb} = \left[1 - \left(1 - \frac{K_1}{100} \right) \cdot \left(1 - \frac{K_2}{100} \right) \cdot \dots \cdot \left(1 - \frac{K_n}{100} \right) \right] \cdot 100$ ===== $K_m = \frac{C_1 - C_2}{C_1} \cdot 100$ ===== $K_m = \frac{100 \cdot (C_1 - C_2)}{C_1(100 - C_2)} \cdot 100$ ++++

49.	<p>Chigitli paxtaning namligini aniqlash formulasini ko'rsating?</p> <p>====</p> $W = \frac{G_{nam}}{G_{a.q.p}} \cdot 100$ <p>====</p> $W_t = 0,7W$ <p>====</p> $W_{ay} = 0,46W^{1,275}$ <p>====</p> $W_k = \frac{W - P_t W_t - P_{ya} W_{ya}}{P_k}$ <p>++++</p>
50.	<p>2 SB10 quritish barabanining diametri?</p> <p>====</p> <p>3200</p> <p>====</p> <p>2500</p> <p>====</p> <p>2800</p> <p>====</p> <p>3500</p> <p>++++</p>
51.	<p>Mayda iflosliklardan tozalaydigan uskunalarni ko'rsating?</p> <p>====</p> <p>SCh-O2, 1-XK, 6A-12M a</p> <p>====</p> <p>DVM, DV-1M</p> <p>====</p> <p>ChX-3M2, ChX-5, RX.</p> <p>====</p> <p>2SB-10, SBT, SBO</p> <p>++++</p>
52.	<p>2 SB10 quritgichning ish unumi qancha?</p> <p>====</p> <p>8000-10000 kg/soat</p> <p>====</p> <p>7000-7500 kg/soat</p> <p>====</p> <p>900-950 kg/soat</p> <p>====</p> <p>11000-12000 kg/soat</p> <p>++++</p>
53.	<p>1-XK mashinasining ish unumdorligi necha tonna?</p> <p>====</p> <p>5-7 tn</p> <p>====</p> <p>1-3 tn</p> <p>====</p> <p>2-5 tn</p> <p>====</p> <p>6-8 tn</p> <p>++++</p>
54.	<p>PTK da chigitli paxtani tozalash nima uchun zarur?</p> <p>====</p> <p>Tolani sifatini oshirish uchun</p> <p>====</p> <p>Paxtani navini oshirish uchun</p> <p>====</p> <p>Tolaning pishiqligini oshirish uchun</p> <p>====</p>

	Tolani yuqori narxda sotish uchun ++++
55.	2SB10 quritgichining aylanish tezligi, ay/min? ===== 10 ===== 20 ===== 8 ===== 14 ++++
56.	Iflosliklar qaysi turlarga bo'linadi? ===== mayda va yirik; aktiv va passiv; mineral va organik ===== kalta va uzun; aktiv va passiv; mineral, og'ir va organik ===== yo'g'on ===== Ingichka,ingichka ++++
57.	4DP-130 mashinasining texnologik jarayondagi vazifasi nimadan iborat? ===== O'rta tolali chigitli paxtadan tolasini ajratish ===== Chigitli paxtani yirik iflosliklardan tozalash ===== Nam chigitli paxtani mayda iflosliklardan tozalash ===== Chigitli paxtadan momig'ni ajratish ++++
58.	1VP mashinasining texnologik jarayondagi vazifasi nimadan iborat? ===== Jinlangan o'rta tolani tozalash ===== Chigitli paxtani yirik iflosliklardan tozalash ===== Nam chigitli paxtani mayda iflosliklardan tozalash ===== Urta tolali chigitli paxtadan tolasini ajratish ++++
59.	3XDD-M mashinasining texnologik jarayondagi vazifasi nimadan iborat? ===== Urta tolali chigitli paxtadan tolasini ajratish ===== Jinlangan o'rta tolani tozalash ===== Nam chigitli paxtani mayda iflosliklardan tozalash ===== Chigitli paxtadan momig'ni ajratish ++++
60.	Nima sababli jinlangan uzun tola navlari ko'p marta tozalanadi? ===== Jinlangan tolada iflosliklar miqdori ko'p bo'lganligi sababli ===== Tolaga qushilib ketgan chigitlardan tozalash uchun ===== Valikli jinlarda o'likdan tozalanmaydiganligi uchun ===== Ko'p marta tozalash noto'g'ri ++++

61.	<p>Qoziq-plankali barabandagi plankaning vazifasi?</p> <p>====</p> <p>Havo oqimini hosil qilish</p> <p>====</p> <p>paxtani titish</p> <p>====</p> <p>paxtani tozalash</p> <p>====</p> <p>paxtani jinlash</p> <p>++++</p>
62.	<p>Arrali barabanli tozalagichlarning tozalash samaradorligi nimalarga bog'liq?</p> <p>====</p> <p>Uskunaning ish unumdorligiga, paxtaning sanoat naviga, tozalash soniga</p> <p>====</p> <p>Paxtaning seleksiya naviga</p> <p>====</p> <p>G'aram maydoni o'lchamiga</p> <p>====</p> <p>Paxtaning pishib etilganligiga</p> <p>++++</p>
63.	<p>UXK uskunasi vazifasi?</p> <p>====</p> <p>Paxta tarkibidagi mayda va yirik iflosliklarni tozalaydi</p> <p>====</p> <p>Qum va toshlardan tozalaydi</p> <p>====</p> <p>Xas-cho'plardan tozalaydi</p> <p>====</p> <p>Mayda iflosliklarni tozalaydi</p> <p>++++</p>
64.	<p>UXK uskunasi paxtani qanday ifloslikdan tozalaydi?</p> <p>====</p> <p>Yirik va mayda ifloslikdan</p> <p>====</p> <p>Yirik ifloslikdan</p> <p>====</p> <p>Mayda ifloslikdan</p> <p>====</p> <p>Mineral ifloslikdan</p> <p>++++</p>
65.	<p>Chigitli paxtani yirik iflosliklardan tozalash uskunalarini belgilang?</p> <p>====</p> <p>ChX-3M2, ChX-5, 1-XP</p> <p>====</p> <p>2SB-10, SBT, SBO</p> <p>====</p> <p>DVM, DV-1M</p> <p>====</p> <p>SCh-O2, 1-XK, 6A-12M</p> <p>++++</p>
66.	<p>1XP uskunasi ChX-3M2 uskunasi bilan nimasi bilan farq qiladi?</p> <p>====</p> <p>Seksiyalar soni bilan</p> <p>====</p> <p>Ishchi organlari bilan</p> <p>====</p> <p>Tashqi ko'rinishi bilan</p> <p>====</p> <p>Ish rejimi bilan</p> <p>++++</p>
67.	<p>Tozalagichlarda chotkali barabanlarning vazifasi?</p> <p>====</p> <p>arradan chigitli paxtani ajratadi</p>

	<p>====</p> <p>chigitli paxtani mayda iflosliklardan tozalaydi</p> <p>====</p> <p>chigitli paxtani yirik iflosliklardan tozalaydi</p> <p>====</p> <p>iflosliklardan chigitli paxtani ajratadi</p> <p>++++</p>
68.	<p>ChX-3M2 uskunasi tozalash samaradorligi qancha?</p> <p>====</p> <p>70-80 %</p> <p>====</p> <p>55-60 %</p> <p>====</p> <p>85-90 %</p> <p>====</p> <p>35-40 %</p> <p>++++</p>
69.	<p>Tozalash sexining vazifasi nimadan iborat?</p> <p>====</p> <p>Chigitli paxtani begana aralashmalardan tuliq tozalab jinlash jarayoniga tayorlash</p> <p>====</p> <p>Ishlab chiqarishga berilgan chigitli paxtani titish</p> <p>====</p> <p>Chigitli paxtadan mayda iflosliklarni ajratish</p> <p>====</p> <p>Chigitli paxtadan irik iflosliklarni ajratish</p> <p>++++</p>
70.	<p>Bosh ishlab chiqarish binosida o'rnatiladigan asosiy texnologik uskunalarning belgisini (markasini) ko'rsating</p> <p>====</p> <p>3XDDM, DP-130, 5LP, DB-8237</p> <p>====</p> <p>CHX-3M2, CHX-5, CHX-3M</p> <p>====</p> <p>SCH-02, 1XK,6A-12M</p> <p>====</p> <p>1XP, RX-1, RX</p> <p>++++</p>
71.	<p>SDP-130 arrali jinning tola bo'yicha arraning ish unumdorligi kg/arra soat?</p> <p>====</p> <p>8-12</p> <p>====</p> <p>5-6</p> <p>====</p> <p>14</p> <p>====</p> <p>13-28</p> <p>++++</p>
72.	<p>Arrali jinlarda qanday tolali paxta ishlanadi?</p> <p>====</p> <p>O'rta</p> <p>====</p> <p>Yirik</p> <p>====</p> <p>Mayda</p> <p>====</p> <p>Ingichka</p> <p>++++</p>
73.	<p>Paxtani dastlabki ishlash jarayoning asosiy operatsiyasi?</p> <p>====</p> <p>Jinlash</p> <p>====</p>

	<p>Tozalash ==== Presslash ==== Quritish ++++</p>
74.	<p>Mayda va yirik iflosliklardan tozalash uskunalaridagi ta'minlovchi valiklar nima yordamida harakatga keladi? ==== IVA variatori yordamida. ==== Motor yordamida ==== Mufta yordamida ==== Tishli uzatma yordamida ++++</p>
75.	<p>4DP-130 jindan chiqayotgan chigitning tukdorligi? ==== 14 % gacha ==== 7,5 % gacha ==== 6 % gacha ==== 33% gacha ++++</p>
76.	<p>Bosh ishlab chiqarish binosi (korpus) deb nimaga aytiladi? ==== Paxta tozalash zavodining mahsulotlarini tayyor holda ishlab chiqaradigan bir nechta sexlarini yig'ishtirilgan binosiga aytiladi ==== Paxta tozalash zavodining mahsulotlarini tayyor holda saqlaydigan bir nechta binosiga aytiladi ==== Bitta bino ishida joylashgan quritish va tozalash sexlariga aytiladi ==== Paxta tozalash zavodining asosiy mahsulot chiqaradigan jinlash sexiga aytiladi ++++</p>
77.	<p>Jin arrali silindri qanday qismlardan yig'ilgan? ==== Val, arrali disklar, shayba, gayka, qistrma ==== Cho'tkali baraban, arrali barabanlar, val ==== Qoziqli barabanlar, taminlovchi baraban ==== Ishchi kamera, havo saplosi, chigit tarog'i ++++</p>
78.	<p>O'rta tolali chigitli paxta nima uchun arrali jinlarda ajratiladi? ==== #Tolaning chigit bilan bog'lanish kuchi tolaning uzilish kuchidan kam bo'lgani uchun ==== Toladagi ifloslik nuqsonlarini kamaytirish maqsadida va chigit po'stlog'ini qattiqligi uchun ==== Chigit po'stlog'ini qattiqligi va tolasini pishiqligi uchun ==== Tolasini pishiqligi va toladagi ifloslik nuqsonlarini kamaytirish maqsadida ++++</p>
79.	<p>Arrali diskardagi tishlar soni uning qaysi geometrik ko'rsatkichiga bog'liq? ==== Arradagi tishlar qadamiga ==== Tishlarning burchaklariga</p>

	<p>==== Oldi burchagiga ==== Orqa burchagiga ++++</p>
80.	<p>Arralarning ishlash qobiliyati qanday yo'l bilan oshiriladi? ==== Tish chiqarish, charxlash va jilvirlash bilan ==== Tamirlash, bo'yash va qizdirish bilan ==== Presslash, qo'zg'atish va ishqalash bilan ==== Bosim ostida ushlash va rixtovka qilish bilan ++++</p>
81.	<p>Arrali jinlarda kolosniklarning asosiy vazifasi nima? ==== Chigitlarni tola tomonga o'tkazmaslik ==== Tolani o'tkazmaslik ==== Chigitni ushlab turish ==== Kameraning mutaxkamligi uchun ++++</p>
82.	<p>Tola arra tishlaridan qanday ajratib olinadi? ==== Havo yordamida ==== Mexanizmlar bilan ==== Barabanlar yordamida ==== O'z og'irligi bilan ++++</p>
83.	<p>4DP-130 arrali jinda arrali tsilindrning aylanish soni, ay/min? ==== 730 ==== 850 ==== 58 ==== 50 ++++</p>
84.	<p>Jinlash jarayonining ish unumdorligini hisoblashda arralar sonini ta'siri qanday? ==== Ta'sir qiladi ==== Ta'siri qilmaydi ==== Kichik bo'ladi ==== Bir xil bo'ladi ++++</p>
85.	<p>Arrali jinlarda kolosniklar orasidagi masofa, mm? ==== 17 ==== 47-50 ==== 13 =====</p>

	8 ++++
86.	Arrali jinlashda ish unumi qanday belgilanadi? ==== kg/arra soat ==== kg/soat ==== kg/arra ==== t/min ++++
87.	Valikli jinda ignali barabanning vazifasi? ==== # paxtani bir tekisda uzatadi ==== tolani ishchi valikdan ajratadi ==== tolani tozalaydi ==== chigitni tozalaydi ++++
88.	3XDDM –UMPD rusumli jinda arralar soni nechta ==== 86 ta ==== 96ta ==== 75ta ==== 130 ta ++++
89.	Arrali jinlarda qaysi rusumdagi ta'minlagich ishlatiladi? ==== PD ==== LS ==== AR ==== AX ++++
90.	Tolatozalagichlarda nima uchun arra disklari val o'qiga nisbatan qiya o'rnatilgan? ==== tolani ilish yuzasini oshirish ==== tolani yaxshiroq tozalash ==== havoni uzatish ==== iflosliklarni tozalash ++++
91.	PMP-160 linterda kolosniklar soni necha dona? ==== 161 dona ==== 170 dona ==== 117 dona ==== 176 dona ++++

92.	<p>Valikli jinning ishchi valigi qanday materialdan tayyorlanadi?</p> <p>=====</p> <p>RKM, KMK, hayvon terisidan (morj, tyullen)</p> <p>=====</p> <p>SAM</p> <p>=====</p> <p>Cho'yandan</p> <p>=====</p> <p>Po'latdan</p> <p>+++++</p>
93.	<p>Arralar vali kanday materialdan tayyorlanadi?</p> <p>=====</p> <p>po'latdan</p> <p>=====</p> <p>Misdan</p> <p>=====</p> <p>Oltindan</p> <p>=====</p> <p>Alyuminiydan</p> <p>+++++</p>
94.	<p>Valikli jinning uruvchi barabaning diametri qancha?</p> <p>=====</p> <p>140 mm</p> <p>=====</p> <p>150 mm</p> <p>=====</p> <p>135 mm</p> <p>=====</p> <p>145 mm</p> <p>+++++</p>
95.	<p>Urug'lik paxta davlat standarti bo'yicha neshta sinfga ajiratiladi?</p> <p>=====</p> <p>Ikkita sinfga</p> <p>=====</p> <p>Turtta sinfga</p> <p>=====</p> <p>Sinfga ajiratilmaydi</p> <p>=====</p> <p>beshta sinfga</p> <p>+++++</p>
96.	<p>Urug'lik paxta qaysi davlat standarti bo'yicha qabul qilinadi?</p> <p>=====</p> <p>O'z Dst 615-2008</p> <p>=====</p> <p>Urug'lik paxta uchun davlat standarti iyoq</p> <p>=====</p> <p>O'z Dst 645-2010</p> <p>=====</p> <p>O'z Dst 604-2001</p> <p>+++++</p>
97.	<p>Valikli jinning haqiqiy ish unumdorligi qanday aniqlanadi?</p> <p>=====</p> <p>Mashinadan 1 soatda chiqqan tolalar miqdoriga qarab</p> <p>=====</p> <p>Umumiy ish unumdorligiga qarab</p> <p>=====</p> <p>Umumiy chiqqan toylar hisobiga qarab</p> <p>=====</p> <p>Bir turdagi toylar miqdoriga qarab</p> <p>+++++</p>
98.	<p>Gidravlik pressning bosish kuchi qaysi formuladan aniqlanadi?</p> <p>=====</p>

	$P = \frac{\pi D^2}{4} p$ <p>=====</p> $P = m\pi Dhpn$ <p>=====</p> $P = 0,095Dhpn$ <p>=====</p> $P = 0,314Dhpn$ <p>+++++</p>
99.	<p>Tozalash mashinalari (bitta markadagi) ketma-ket ishlaganda keyingisining tozalash samaradorligini aniqlaydigan formula ?</p> <p>=====</p> $K_{n+1} = K_n \frac{K_n}{100} \cdot k$ <p>=====</p> $K_{zb} = \left[1 - \left(1 - \frac{K_1}{100} \right) \cdot \left(1 - \frac{K_2}{100} \right) \cdot \dots \cdot \left(1 - \frac{K_n}{100} \right) \right] \cdot 100$ <p>=====</p> $K_m = \frac{C_1 - C_2}{C_1} \cdot 100$ <p>=====</p> $K_m = \frac{100 \cdot (C_1 - C_2)}{C_1(100 - C_2)} \cdot 100$ <p>+++++</p>
100.	<p>Zavodning doimiy ishlashni ta'minlashga kerakli homashyo miqdorini aniqlaydigan formula?</p> <p>=====</p> $Q_p = Q_t \cdot 100 / B$ <p>=====</p> $M_r = M_f \cdot \frac{100 - 3_\phi}{100 - 3_\mu}$ <p>=====</p> $T = \{N - (Ng + Np + Nk)\} \cdot t_c \cdot n_c \cdot \eta$ <p>=====</p> $Mv = \frac{M \cdot B}{100}$ <p>+++++</p>