

60721200–Yengil sanoat buyumlari konstruksiyasini ishlash va texnologiyasi (to‘qima) ta’lim yo‘nalishi
“To‘qimachilik mahsulotlari texnologiyasi va jihozlari” fanidan testlar yakuniy davlat atttestatsiyasi
uchun test savollari

1. Xas cho‘p miqdoriga qarab paxta tolasini nimasi belgilanadi?
 - A. *Paxta tolasini sinfi
 - B. Paxta tolasini navi
 - C. Paxta tolasini tipi
 - D. Ipning sinfi

2. «Teks» tushunchasi nimani ifodalaydi?
 - A. Uzunligi 1 sm mahsulot massasining necha gramm ekanligini
 - B. Uzunligi 1 m mahsulot massasining necha gramm ekanligini
 - C. *Uzunligi 1 km mahsulot massasining necha gramm ekanligini
 - D. Uzunligi 1 km mahsulot massasining necha kg ekanligini

3. Qayta tarash sistemasini oddiy (karda) tarash sistemasi bilan solishtirganda qaysi jarayonlar qo‘shilgan?
 - A. Aralashtirish, tozalash va ipni shaklanishiga qarab ajratiladi
 - B. Pilik pishitish jarayoni, o‘rash jarayoni va cho‘zish jarayoni
 - C. Qayta o‘rash jarayoni, qo‘shib o‘rash va pishitish jarayoni
 - D. *Qo‘shish va cho‘zish, pilta qo‘shish, qayta tarash jarayonlari

4. Nechta yigirish tizimi mavjud?
 - A. *4
 - B. 3
 - C. 8
 - D. 5

5. Qaysi yigirish tizimida pilta qo‘shish mashinasi ishlatiladi?
 - A. Oddiy tarash tizimida
 - B. *Qayta tarash tizimida
 - C. Melanj yigiruv tizimida
 - D. Apparat yigiruv tizimida

6. Tabiiy tolalar guruhiga mansub tolalarni ko‘rsating?
 - A. *Paxta, zig‘ir
 - B. Kapron, lavsan
 - C. Viskoza, asetat
 - D. Nitron, siblon

7. Qaysi firmaning titish tozalash agregatida UNImix B-76 mashinasi ishlatiladi?
 - A. *Rieter
 - B. Trutzschler
 - C. Marzoli
 - D. Savio

8. Tititsh-tozalash agregatlari qaysi ko‘rsatkich bo‘yicha baholanadi?
 - A. Ishlayotgan mashinalar soni
 - B. Tarash mashinasi turi
 - C. Agregatlashtirish imkoniyati
 - D. *Tozalash samaradorligi

9. Tarash mashinalaridan qaysi rusumdagilar "Trueztschler" firmasida ishlab chiqiladi?
 - A. *TC-15, TC 19, DK-903
 - B. SBD 15, RSBD 45, SBD 35
 - C. TD 8, TD 10, VOUK

D. C-80; C-60; C-70

10. Tarash mashinalarining qanday turlarini bilasiz?

- A. Pnevmatik, rotorli
- B. Pnevmmexanik, halqali
- C. *Shlyapkali, valikli
- D. Kamerali, jakkard

11. Tarash mashinasi qabul barabanida bajariladigan ishlar nimadan iborat?

- A. *Tolalar tutamini dag'al tarash, xas cho'plarni va nuqsonlarni ajratish, tolalarni bosh barabanga uzatish
- B. Savash bo'limida tozalanmagan nuqsonlarni ajratish
- C. Tolalar tutamini mayda bo'lakchalarga ajratish, cho'zish, michkaga buram berish va g'altakka o'rash
- D. Tolalar tutamidan pilta va pilik olish

12. Tarash mashinasida taramni ajratib olish usullarini ko'rsating.

- A. Tasma va tsilindr bilan
- B. Splayser asbobi bilan
- C. *Taroq yoki valik yordamida
- D. Suyuqlik oqimi bilan

13. Pilta mashinasida qo'shish jarayonini qanday afzalligi bor?

- A. *Aralashtirish va notekislikni kamaytirish
- B. Pilta chiziqli zichligini oshirish
- C. Pilik chiziqli zichligini kamaytirish
- D. Mashinaning unumdorligini kamaytirish

14. Piltalash mashinalarida qo'shish sonini ko'rsating.

- A. 14 tagacha
- B. *8 tagacha
- C. 10 tagacha
- D. 1 tagacha

15. Pilik mashinasining unumdorligi deganda tushuniladi. (*to'ldiring*)

- A. *Bir soatda ishlab chiqarilgan pilik massasi
- B. Bir soatda ishlab chiqarilgan naychalar soni
- C. Bir soatda ishlatilgan pilta uzunligi
- D. Bir soatda ishlatilgan pilta massasi

16. Pilik mashinasining qaysi ishchi qismlari pilikni pishitishda ishtirok etadi?

- A. Valik ,differentsial, halqa
- B. Baraban, shlyapka, zichlgich
- C. *Tsilindr, urchuq, rogulka
- D. Halqa, yugurdak, differentsial, qulf

17. Piliklash mashinasida qaysi jarayonlar amalga oshiriladi?

- A. Tarash , piltalash va o'rash
- B. *Cho'zish, pishitish va o'rash
- C. Titish, tozalash va aralashtirish
- D. Cho'zish, pishitish va ip olish

18. Pilik qaysi homaki mahsulotdan tayyorlanadi?

- A. Xolstchadan
- B. Ipdan
- C. Tolali qatlamdan
- D. *Piltadan

19. Halqali yigirish mashinasida qanday jarayonlar bajariladi?
- A. Cho‘zish, michkaga buram berish va pilikni g‘altakka o‘rash
 - B. Titish, tozalash, aralashtirish, tarash
 - C. Qo‘shish, cho‘zish, notekisligini rostdash va pilta olish
 - D. *Ta‘minlash, cho‘zish, michkani burash, ipni o‘rash
20. Halqasiz yigirishda qanday qo‘shimcha operatsiyalar ishlatiladi?
- A. *diskretlash, transpartirovkalash va tsiklik qo‘shish
 - B. notekisligini rostdash, pilta olish va taranglash
 - C. diskretlash, tortish va presslash
 - D. aralashtirish, tarash va yelimplash
21. Urchuqsiz ip yigirishdagi texnologik bosqichlarni tog‘ri ketma-ketligini ko‘rsating?
- A. cho‘zish, michkaga buram berish va g‘altakka o‘rash
 - B. *ta‘minlash, diskretizatsiya qilish, kameraga uzatish, tsiklik qo‘shish, pishitish, ipni o‘rash
 - C. tsiklik qo‘shish, diskretizatsiya qilish, bobinaga o‘rash, ta‘minlash, ip shakllantirish,
 - D. pishitish, ip hosil qilish, g‘altakka o‘rash, tsiklik qo‘shish, diskretlash, ta‘minlash, bobinaga o‘rah
22. Pnevмомexanik usulda ip yigirish mashinalarini ko‘rsating?
- A. *Autocoro 9, R 66
 - B. Zinser 351, G 35
 - C. Uniflok A 11, BOA
 - D. Zinser 670, TC-15
23. Pnevмомexanik usulda olingan iping halqali yigiruv mashinasida olingan ipdan farqi?
- A. Pishiqligi ko‘p, notekislik yuqori, cho‘ziluvchanligi oz.
 - B. Pishiqligi va tozaligi bir xil, notekisligi yuqori.
 - C. *Ip toza, pishiqligi oz, uziluvchanligi yuqori, notekisligi kam
 - D. Cho‘ziluvchanlik, notekislik bir xil, pishiqligi kam, tukli.
24. Qayta tarash jarayonidan ko‘zlangan maqsad nima?
- A. *Paxta tolasidan kalta tolalarni tarab tashlash, tolalarni parallellash va sifatli pilta tayyorlash
 - B. Tolalarni tarash, parallellashtirib, pilta hosil qilish
 - C. Kirayotgan mahsulotni qayta tarab undan pilika hosil qilish
 - D. Tozalash, aralashtirish, tarab pilta hosil qilib berish
25. Qayta tarash mashinasidagi ustki taroq qanday vazifani bajaradi?
- A. Tolalarni ta‘minlaydi
 - B. *Tolalarni orqa uchini taraydi
 - C. Tolalarni ushlab turadi
 - D. Pilta hosil qiladi
26. Qayta tarash mashinasini ishchi a`zolari bir tekis ishlashini ta'minlash va sozlash uchun nima tuziladi?
- A. *Tsikli diagramma
 - B. Shtapel diagramma
 - C. Remont tartibi
 - D. Ishchi reja
27. Qayta tarash mashinasining bir tsikli necha davrdan iborat?
- A. Beshta
 - B. Uchta
 - C. Ikkita
 - D. *To‘rtta
28. Katta chiziqli zichlikdagi ip yigirishda qanday xomashyo ishlatiladi?
- A. *Tolali chiqindii va past navli tolalar

- B. O‘rta tolali paxta tolalari
 - C. Ingichka tolali paxta tolalari
 - D. Asosan kimyoviy tolalar
29. Sun‘iy kimyoviy tolalar nimalardan olinadi?
- A. Sintez yordamida neft mahsulotlaridan
 - B. Oqsillardan neft va gaz mahsulotlaridan
 - C. *Tabiiy yuqori molekulyar birikmalardan
 - D. Pilla tolalarni eritib, maxsus qurilmalarda
30. DREF-2 friksion yigirish mashinasini qanday yigirish qurilmasiga mansub?
- A. pnevmatik
 - B. halqali
 - C. *kondensorli
 - D. pnevmomexanik
31. Jun tolasi tarkibidagi oqsil qanday nomlanadi?
- A. *keratin
 - B. seritsin
 - C. fibroin
 - D. tsellyuloza
32. Qaysi tolalarni qayta ishlashda karbonizatsiya jarayonidan foydalaniladi?
- A. *jun tolasi
 - B. zig‘ir tolasi
 - C. paxta tolasi
 - D. kimyoviy tola
33. Jun tolalariga dastlabki ishlov berish jarayonlari.....
- A. *Qabul qilish, tozalash, yuvish, quritish, toylash
 - B. Junni qirg‘ish, topshirish, savash, tarash, yigirish
 - C. Titish, saralash, piliklash, yuvish, quritish
 - D. Aralashtirish, savash, toylash
34. Jun tolalarning mayin yoki dag‘aligiga qarab qanday turga ajratilgan?
- A. aralash, ingichka, yarim ingichka, dag‘al
 - B. *ingichka, yarim ingichka, yarim dag‘al, dag‘al
 - C. o‘xshash, aralash, ingichka, yarim ingichka
 - D. yarim ingichka, yarim dag‘al, dag‘al, o‘xshash
35. Dag‘al va yarim dag‘al junni va ularning kimyoviy tolalar bilan aralashmasini tarash uchun kanda tarash mashinalari ishlatiladi?
- A. uch karra tarash apparatlari
 - B. shlyapkali tarash apparati
 - C. valikli bir karra tarash
 - D. *ikki karra tarash apparatlari
36. Tola olish uchun yetishtiriladigan zig‘ir turi?
- A. *dolgunes
 - B. kudryash
 - C. mejeumok
 - D. sizal
37. Tresta olish; quritish; trestani ezish; kaltaklash; chiqindilardan tozalash; navlarga ajratish; qisqa va uzun tolalarga ajratib, toylarga ‘resslash-bu kaysi tolalarni dastlabki ishlash jarayonlari?
- A. Rami

- B. Kanop
- C. *Zig'ir
- D. Viskoza

38. Zig'irni o'rib olish va yig'ishtirish qachon amalga oshiriladi?

- A. Ekishdan 15-16 hafta keyin
- B. Unib chiqqandan 40-50 kundan keyin
- C. *Ekishdan 11-12 hafta keyin
- D. Gullash oxirida

39. Junni qayta tarash tizimida yigirishda qanday yigirish mashinalari qo'llaniladi?

- A. *halqali va pnevmomexanik
- B. rotorli va friksion
- C. mokili va mokisiz
- D. qayta tarash

40. Jgutdan ip yigirishda uni shtapellashni qanday usullari qo'llaniladi?

- A. tarash va qayta tarash
- B. *qirqish va uzish
- C. ingichkalash va eshish
- D. bir zonali cho'zish

41. Splayser moslamasi qaysi mashinada va uning vazifasi?

- A. Qayta o'rash mashinasida ip tarangligini rostlaydi
- B. Piltalashda uzilgan piltalar uchini havo yordamida tugunsiz ulaydi
- C. Oxorlash mashinasida oxor haroratini tekshiradi
- D. *Qayta o'rash avtomatida uzilgan iplar uchini havo yordamida tugunsiz ulaydi

42. Tayyorlov bo'limi tarkibi to'g'ri yozilgan javobni ko'rsating.

- A. Titish-savash, piltalash, yigiruv, eshyv
- B. Qayta o'rash, qo'shib o'rash, yigiruv
- C. Aralashtirish, yigiruv, qayta pishitish
- D. *Tarash, piltalash, qayta tarash, piliklash

43. Uzun tolali paxtaning qanday tiplari mavjud?

- A. 4, 5, 6, 7
- B. *1a, 1b, 1, 2, 3
- C. 0a, 0b, 9, 10, 11
- D. 4a, 4b, 6a, 7b, 7a

44. Tolalarni titish, tozalash va aralashtirish maqsadida o'rnatilgan va bir-biri bilan bog'lab (ulab) hosil qilingan texnologik jihozlar turkumi nima deb aytiladi.

*Titish-tozalash agregati

Tozalash apparati

Titish apparati

Tarash agregati

45. Trikotaj deb,(to'ldiring)

- A. Tanda va arqoq iplarini o'zaro bir-birining orasidan o'tkazib ma'lum bir ketma-ketlkda o'tkazib to'qilgan to'qimachilik matosidir
- B. To'qimani yoki tolalarni elimnalish yoli bilan olingan to'qimachilik matosidir
- C. *Bir yoki bir necha iplardan halqa hosil qilish yo'li bilan bir-birining orasidan o'tkazib to'qilgan to'qimachilik matosidir
- D. Toqimani oqartirilishiga aytiladi

46. Trikotaj to'qimasining eng muhim o'lchamlari?

- A. *Trikotaj to‘qimasining zichligi, halqadagi ip uzunligi, yuza zichligi
 - B. Trikotaj to‘qimasining halqa ipi uzunligi, halqadagi iplar soni, namligi
 - C. Trikota to‘qimasining namligi, ip uzunligi, kirishishi
 - D. Tanda va arqoq iplari soni, rangi
47. Trikotaj zichligining yo‘nalishlari qanday?
- A. Vertikal va diogonal
 - B. Gorizontal va diogonal
 - C. *Gorizontal va vertikal
 - D. Faqat diogonal
48. Halqa qadami deb nimaga aytiladi?
- A. *Bitta halqalar qatoridagi ikki qo‘shni halqa o‘qlari orasidagi masofaga aytiladi
 - B. Ikki halqalar qatori orasidagi eng katta halqa balandligiga , halqadagi ip uzunligiga aytiladi
 - C. Uchta ustunlar orasidagi masofalar yig‘indisiga aytiladi
 - D. Ignalar orasidagi masofaga aytiladi
49. Halqa qatori balandligi deb nimaga aytiladi?
- A. Uchta ustunlar orasidagi masofalar yig‘indisiga aytiladi
 - B. Ignalar orasidagi masofaga aytiladi
 - C. *Bitta halqa ustunchasidagi ikki qo‘shni halqa o‘qlari orasidagi masofaga aytiladi
 - D. Bitta halqalar qatoridagi uchta qo‘shni halqa o‘qlari orasidagi masofaga aytiladi
50. Trikotaj mashinasi klassi deb nimaga aytiladi?
- A. Masinadagi halqa hosil qiluvchi ilmoqli ignalar hamda ignadon og‘irliklarining umumiy soniga aytiladi
 - B. *Ignadon uzunligi birligida qancha igna qadamlari joylashganligini ko‘rsatuvchi songa aytiladi
 - C. Tanda iplarini uzunasiga, arqoq iplarini eniga qisqarishiga aytiladi
 - D. Ignalar orasidagi masofaga aytiladi
51. Halqa hosil qilish uchun zarur bo‘lgan ishchi a`zolariga qaysilar kiradi?
- A. *Ignalar, platinalar; ip yurgizgichlar; siquvchi moslama; qulflar
 - B. Ignalar, platinalar; urchuq, taroq, siquvchi moslama
 - C. Yugurdak, halqa, ballon cheklagich, skalo
 - D. Gula, ip yurgizgichlar; siquvchi moslama ; yugurdak, tortuvchi valiklar
52. Trikotaj mashinasida ipni ignaga qo‘yish yoki yo‘naltirish uchun qaysi mexanizm xizmat qiladi?
- A. Yugurdak
 - B. Siquvchi moslama
 - C. Platina
 - D. *Ip yurgizgich
53. Ilgagi bor ignali tanda toquv mashinalarida halqa hosil qilish jarayoni nechta amaldan tashkil topgan?
- A. *10
 - B. 12
 - C. 8
 - D. 6
54. Trikotaj to‘quv mashinalari ignadonlar soniga qarab qanday farqlanadilar?
- A. 1 va 3 ignadonli
 - B. 8 ignadonli
 - C. 5 ignadonli
 - D. *1 va 2 ignadonli
55. Teskari trikotaj to‘qimasini to‘qish uchun jarayonda qanday ignalardan foydalaniladi?
- A. *Ikki boshli tilchali ignalar

- B. Bir boshli ilmoqli ignalar
 - C. Ko'zchali ignalar
 - D. Tirqishli ignalar
56. Tanda to'qish trikotaj mashinasidagi ko'zchali igna nima uchun xizmat qiladi?
- A. Eski halqani surish
 - B. Igna ilgagini siqish
 - C. *Ipni uzatish uchun
 - D. Halqalarni birlashtirish
57. Bir qavatli bo'ylamasiga to'qilgan bosh to'qimalarga qaysi o'rilishlar kiradi?
- A. Futer, sharme, polotno
 - B. Polotno, sarja, satin
 - C. *Zanjir, triko, atlas
 - D. Atlas, glad, rogojka
58. Ko'ndalangiga to'qilgan trikotajda(to'ldiring)
- A. *Halqalar qatori bitta ipning ketma-ket egilishidan hosil qilinadi
 - B. Titilgan tolalardan to'shama bir nasha qavat taxlanishidan hosil qilinadi
 - C. Halqalar qatori, parallel joylashgan tanda iplarining butun bir tizimini hosil qilinadi
 - D. Tanda va arqoq iplari o'zaro o'rilishadi
59. Bo'ylamasiga to'qilgan trikotajda(to'ldiring)
- A. Halqalar qatori bir ipning ketma-ket egilishidan hosil qilinadi
 - B. Tanda va arqoq iplari o'zaro o'rilishadi
 - C. Qayta taralgan pilta cho'ziladi, ingichkalanadi, buram beriladi, g'altakka o'raladi
 - D. *Halqalar qatori parallel joylashgan tanda iplarining butun bir tizimidan hosil qilinadi
60. Qanday rapportdagi lastik buralmaydi?
- A. *lastik 2+2
 - B. Lastik 4+7
 - C. Lastik 5+1
 - D. Hamma lastik buralmaydi
61. Bir qavatli ko'ndalangiga to'qilgan bosh to'qimaga qaysi o'rilish kiradi?
- A. Sarja
 - B. *Glad
 - C. Futer
 - D. Zanjir
62. Ikki qavatli ko'ndalangiga to'qilgan bosh trikotaj to'qimasiga qaysi o'rilish kiradi?
- A. *Lastik
 - B. Sarja
 - C. Polotno
 - D. Zanjir
63. Ikki lastik aralashmasidan iborat bo'lib, uning protyajkalari o'zaro krest shaklida kesishadigan o'rilish nima deb nomlanadi?
- A. Polotno
 - B. Satin
 - C. *Interlok
 - D. Glad
64. Zanjir trikotaj to'qimasi qanday to'qima sirasiga kiradi?
- A. Diagonaliga to'qilgan bir qavatli jakkard trikotaj to'qima
 - B. Ko'ndalangiga to'qilgan ikki qavatli trikotaj to'qima
 - C. Yopqichli ikki qavatli trikotaj to'qima

- D. *Bo‘ylamasiga to‘qilgan bir qavatli bosh trikotaj to‘qima
65. Naqshli trikotaj qanday hosil qilinadi?
- A. *Bosh yoki hosila trikotaj to‘qimalar asosida tarkibiga qo‘shimcha iplar kiritish yoli bilan
 - B. Faqat bosh trikotaj to‘qimalar asosida tarkibiga qo‘shimcha oxorlovchi suyuqlik purkash yoli bilan
 - C. Hosilali trikotaj to‘qimasi tarkibiga qo‘shimcha elementlar kiritilmagan trikotaj to‘qimasi
 - D. Polotno o‘rilishi hosilasidan
66. Naqshli trikotaj to‘qimalar nima maqsadda ishlab chiqariladi?
- A. Toqimani oqartirish, pardozlash uchun
 - B. *Mahsulot turini kengaytirish, sifatini oshirish, tashqi ko‘rinishini bezash
 - C. Trikotaj mahsuloti rangini o‘zgartirish, iplarni sonini kamaytirish, yuqqalashtirish
 - D. Sintetik iplardan ko‘ndalangiga to‘qilgan bir qavatli to‘qima olish uchun
67. Naqshli trikotaj o‘rilishiga kiruvchi o‘rilishni aniqlang?
- A. *Ajur
 - B. Glad
 - C. Satin
 - D. Polotno
68. Issiqlik saqlash xususiyati yuqori bo‘lgan trikotaj to‘qimasi?
- A. Zanjir, polotno
 - B. Ajur -satin
 - C. *Yopqichli futer
 - D. Hosilali glad
69. Futer, arqoqli trikotaj to‘qimalari asosan nima maqsadda ishlatiladi?
- A. *Issiq kiyimlar uchun
 - B. Texnik matolar uchun
 - C. Yozgi kiyimlar uchun
 - D. Futbolka va maykalar uchun
70. Arqoqli trikotaj qanday maqsadlarda ishlatiladi?
- A. Faqat paypoq mahsuloti olishda
 - B. Ko‘ndalangiga to‘qilgan to‘qima olish uchun
 - C. *Cho‘ziluvchanlikni kamaytirish zarur bo‘lganda
 - D. Yorqin, relefli shakl ishlab chiqarish uchun
71. Trikotaj mahsulotlari ishlab chiqarishning qanday usullari mavjud?
- A. Qadoqlash, yarim muntazam, qayta tarash usullari
 - B. Tikish, titish, chuvish usullari
 - C. Yarim muntazam, yopishtirish, presslash usullari
 - D. *Bichish, yarim muntazam, muntazam usullari
72. Trikotaj mahsulotlari ishlab chiqarishning qaysi usulida juda ko‘p qirqim ko‘rinishidagi chiqindi chiqadi?
- A. *Bichish
 - B. Qadoqlash
 - C. Kupon
 - D. Muntazam
73. Trikotaj mahsulotlari ishlab chiqarishda donali buyumlar qaysi usulda ishlab chiqariladi?
- A. Qadoqlash
 - B. *Muntazam
 - C. Bichish
 - D. Kupon

74. Ipak tolasi qaysi madaniylashtirilgan tut ipak qurti pillasidan olinadi?
- A. Muga ipak tolasi Bombuxmandarina tut ipak qurti
 - B. Eri ipak tolasi Bombuxmori tut ipak qurti
 - C. Tussar ipak tolasi Anthera caproilyi tut ipak qurti
 - D. *Malberi ipak tolasi Bombuxmori tut ipak qurti
75. Odatiy usulda boqilganda bir quti qurt urug'i uchun qancha tut bargi kerak bo'ladi?
- A. 150-500 kg
 - B. *800-1200 kg
 - C. 60-160 kg
 - D. 1500-2000 kg
76. Urg'ochi kapalak necha donagacha tuxum qo'yadi?
- A. *400-800
 - B. 100-300
 - C. 1100-1200
 - D. 900-1000
77. G'umbakni kapalakka aylanish davri necha kun davom etadi?
- A. 9-12 kun
 - B. 14-21 kun
 - C. 2-5 kun
 - D. *6-7 kun
78. Tut ipak qurtining hayoti necha davrdan iboratdir?
- A. *4
 - B. 2
 - C. 8
 - D. 5
79. Madaniylashtirilgan tut ipak qurti kapalagining yangi qo'yilgan tuxumining rangi qanday bo'ladi?
- A. Nim yashil
 - B. To'q qora
 - C. *Och sariq
 - D. Qizilroq
80. Pilla ipining kimyoviy tarkibi qaysi moddalardan iborat?
- A. *Fibroin, seritsin
 - B. Kraxmal, tsellyuloza
 - C. TSellyuloza, efir
 - D. Kislota, tuz
81. Ipakni necha haroratga qadar qizdirsak, u o'z xususiyatini yo'qotmaydi?
- A. 180 °C
 - B. *140°C
 - C. 100 °C
 - D. 210 °C
82. Pilla rangini aniqlash uchun ultrabinafsha nurlar ta'sirida lyuministsent analiz qilinganda pillalar toza oq bo'lsa qanday ko'rinadi?
- A. to'q pushti rangni oladi
 - B. toza sariq rangni oladi
 - C. *ko'k binafsha rangni oladi
 - D. sariq jigar rangni oladi
83. Muzlatish usuli bilan o'ldirishda g'umbakni o'ldirish uchun pillalarni qanday haroratda saqlanadi?

- A. -19 dan -24° C
- B. 0 dan $+8^{\circ}$ C
- C. - 26 dan -50° C
- D. - 4 dan $+3^{\circ}$ C

84. **G'umbakni o'ldirishda qaysi usul keng qo'llaniladi?**

- A. *Qizitilgan havo bilan
- B. Yuqori chastotalik tok bilan
- C. Muzlatish usuli bilan
- D. Radioaktiv nurlar bilan

85. **G'umbakni issiq havo bilan o'ldirish va quritish qancha daqiqa vaqt talab qiladi?**

- A. 30-40 minut
- B. *60-90 minut
- C. 100-120 minut
- D. 45-50 minut

86. Pillalar partiyasi deb nimaga aytiladi?

- A. bir xil sharoitda boqilgan zot yoki gibrid qurtlarining o'ragan yoki qabul qilish punktiga har xil vaqtda topshirilgan pillalar
- B. har xil sharoitda boqilgan zot yoki gibrid qurtlarining o'ragan yoki qabul qilish punktiga 2 kunda topshirilgan pillalar
- C. *bir xil sharoitda boqilgan zot yoki gibrid qurtlarining o'ragan yoki qabul qilish punktiga bir vaqtda topshirilgan pillalar
- D. har xil sharoitda boqilgan zot yoki gibrid qurtlarining o'ragan yoki qabul qilish punktiga 8 kunda topshirilgan pillalar

87. Pillani dastlabki ishlash texnologiyasi bosqichlari?

- A. *Pillani aralashtirish, qobig'ini olish, kalibrlash
- B. Pillani qobig'ini olish, yuvish, qirqish, piliklash
- C. Pillani kalibrlash, chuvash, eshish
- D. Pillani qirqish, tarash, pitalash

88. Pillani kalibrlash nima?

- A. Pillani bug'lash va quritish
- B. Pillani uchini topish, silkitish
- C. Pillani bug'lash
- D. *Pillani o'lchami bo'yicha saralash

89. **Pillalarni chuvishga tayyorlash jarayonlari ketma-ketligi?**

- A. *Pillani namlash, seritsini yumshatish, pilla uchini topish, silkitish va tozalash
- B. Pillani tozalash, chivish, tarash, pitalash, yigirish, pishitish va quritish
- C. Yog'ini yo'qotish, dastalash, pilla uchini tortish, tozalash, to'qish, pardoqlash
- D. Pillani kalibrlash, pitalash, yigirish, silkitish

90. Avtomatik pilla chuvish dastgohi?

- A. *FY2008
- B. KMC 10
- C. R 60
- D. Avtokoner 6

91. Pilla losi, qaznoq, chuvilmaydigan pillalar, xom ipak uzuqlari, g'umbak qayerda ajralib chiqadi?

- A. Savash bo'limida
- B. Pillani qabul qilish punktida
- C. *Pilla chuvish bo'limida
- D. Nazorat -yig'uv punktida

92. Ipak tolalar titilib holst holiga aylangandan keyin qaysi jarayondan o'tkaziladi?
- A. *Shtapellash
 - B. Piliklash
 - C. Yigirish
 - D. Kalibrlash
93. Klassik tizimda tabiiy ipak chiqindilaridan ip yigirishda qanday tarash mashinasi qo'llaniladi?
- A. shlyapkali tarash mashinasi
 - B. valikli tarash mashinasi
 - C. rotorli tarash mashinasi
 - D. *doiraviy tarash mashinasi
94. Pillani bug'lash usullari
- A. *Yakka tartibda, markazlashgan
 - B. Partiyali, to'da usulida
 - C. Namlash, purkash
 - D. Markazlashmagan holda bug'lash
95. Bir nechta pillalarni o'zaro biriktirib ip olinishidagi pillalar guruhi.....
- A. Yakka deb aytiladi
 - B. Kompleks deb aytiladi
 - C. *Roza deb aytiladi
 - D. Guruh deb aytiladi
96. Mexanik pilla chuvish dastgohi?
- A. *KMC 10
 - B. FY-2008
 - C. SHB-9-180
 - D. CL-3
97. Mexanik pilla chuvish dastgohida xom-ipakning chiziqli zichligi qanday rostlab turiladi?
- A. Piltalar soni bilan
 - B. *Dasta tagidagi pillalar doimiyligi bilan
 - C. Aylanuvchi tasma bilan
 - D. Charxdagi iplar uzunligini o'chash bilan
98. Xom ipakni ivitishdan maqsad nima?
- A. Pillani massasini oshirish, yumshatish, pardoqlashga tayyorlash, qayta tarash
 - B. *Kalavani yopishgan joylarini yumshatish, tugunchak bo'lib, qotgan joylarini yumshatish
 - C. Xom ipakni namligini oshirish, nuqsonlarini kamaytirish, buram berish, pishitish, muvozanatlash
 - D. Pillani chuvish, ipakning elektrlanishini kamaytirish
99. Krep iplariga qancha buram beriladi?
- A. *2200-3400 br/m gacha
 - B. 100-500 br/m gacha;
 - C. 3800-6000 br/m gacha;
 - D. 1200-2000 br/m gacha;
100. Saralash tsexi chiqindilariga qanday chiqindilar kiradi?
- A. *Paxtasimon los, navsiz pillalar
 - B. Ipak uzug'lari, pilta uzuqlari
 - C. Karda tarandisi, tirik pillalar
 - D. Kalta tolalar, chigal iplar

